

ACEA

ACEA, votre partenaire dans le métier de la sous-traitance électronique depuis plus de 30 ans, développe, fabrique et assemble des cartes et des ensembles électroniques.

Le 4 décembre 2015, une journée découverte était organisée sur l'usine de Gundershoffen.

A cette occasion l'entreprise a fait découvrir son savoir-faire, les nouveaux ateliers de production à une soixantaine de clients, prospects et élus locaux.

ACEA propose **une offre complète** :

- Achat et approvisionnement
- Industrialisation
- Pose CMS (0201, fine pitch, BGA) 2 lignes complètes CMS
- Tests fonctionnels
- Tests in situ
- AOI
- Montage de sous-ensembles et d'ensembles
- Vernissage des cartes et résinage de produits
- Réalisation de prototypes et échantillons initiaux

- Rework
- Service après-vente
- Contrôle rayon X

L'expertise de l'entreprise s'illustre au travers de **domaines d'activités variés** :

- les télécommunications
- la domotique
- l'électronique industrielle
- la sécurité
- le médical

Quelques chiffres :

- Chiffre d'affaires 2014/2015 : 7.5 M€
- Effectifs : 55 personnes
- Surface de production 3 200 m²
- certification iso 9001

ACEA a entamé la démarche de certification médicale iso 13485, l'objectif est de conquérir de nouveaux marchés dans le secteur du médical en constante évolution technologique.

ACEA vous accompagne dans la réalisation de vos prototypes ainsi que dans le développement de vos projets. Son expérience des marchés permet les achats de matières premières aux meilleurs coûts et une meilleure

gestion des volumes. ACEA assure la conformité de vos produits par le développement de moyens de test, et la protection physique et chimique de vos produits par une technique appropriée d'enrobage.

Confiez nous vos projets, notre équipe d'experts est à votre disposition.



Contact :

ACEA
Nathalie WALLART
+33(0)6 08 54 64 80
n.wallart@acea-ems.com
www.acea-ems.com

DB PRODUCTS

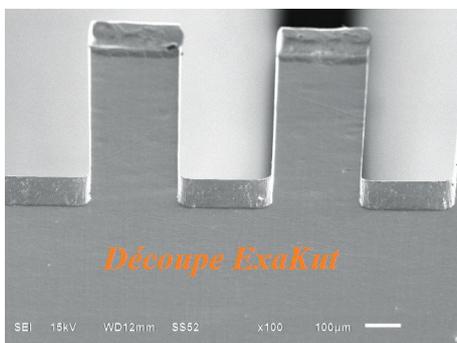
La priorité aux investissements et à l'innovation

Les perpétuelles évolutions du marché de l'industrie électronique nécessitent une capacité d'appréhension et d'anticipation importante. Réactivité, flexibilité et innovation sont indissociables pour relever l'ensemble des challenges technologiques imposés aux industriels Français.

Dès 2010, l'équipe DB Products déploie un vaste plan d'investissements murement réfléchi.

Le développement d'un ERP adapté aux spécificités de production et l'intégration d'une interface de commande en ligne dédiée aux clients, sont réalisés au cours de l'année 2011/2012.

En 2013, DB Products renforce ses effectifs par l'intégration de deux nouveaux collaborateurs, Eric MOLLON, à la gestion du parc usinage, et Laurent KLINGELSCHMITT, au service commercial. L'équipe passe alors de 8 à 10 collaborateurs.



Le département outillage réalise l'acquisition d'un nouveau centre d'usinage DATRON de dernière génération. Cette année marque également le lancement d'un plan de Recherche et Développement sur l'amélioration des techniques de fabrication d'écrans et leurs capacités. Un challenge ambitieux et incontournable dans l'accompagnement de nos clients sur leurs futurs challenges.

2014 voit l'arrivée du onzième collaborateur, Dominique LOIGEROT, pour renforcer l'équipe commerciale. La disponibilité et le service de proximité reste l'une des priorités chez DB Products.

En Juin 2015, l'équipe intègre son nouveau site de production, augmentant sa capacité de 500 à 1200 m², offrant de nouvelles perspectives de croissance interne. Cette fin d'année accueillera le douzième collaborateur, Christopher SAVIGNY, au département laser.

L'année 2016 n'est pas en reste avec le lancement du nouvel écran haute performance ExaKut, et l'acquisition du tout dernier laser TANNLIN.

L'avenir s'annonce sous le signe de la performance et du challenge.



Contact :

DB PRODUCTS
Laurent KLINGELSCHMITT
+33(0)4 72 26 82 01
laurentk@dbproducts.fr
www.dbproducts.fr