

DB PRODUCTS

Fort d'une politique d'innovation et d'anticipation, DB PRODUCTS investit chaque année une part importante de son chiffre d'affaires, en Recherche et Développement.

Nos partenariats privilégiés, clients / fabricants, stimulent quotidiennement l'équipe à l'innovation technologique.

Nous cherchons à mettre en application de nouveaux matériaux et procédés de fabrication, permettant d'améliorer les process de sérigraphie actuels, et d'appréhender les problématiques de demain.

Dès Janvier 2014, nous avons commercialisé une nouvelle génération de cadre auto tendeur VectorGuard HIGH-TENSION.

Ce nouveau cadre permet aux industriels d'améliorer leur sérigraphie CMS, par un dépôt de pâte à braser encore plus précis et répétable.

Après plus d'une année de recherche et d'essais en laboratoire, nous commercialisons depuis le mois d'Octobre 2014, un nouveau traitement de surface pour les écrans de sérigraphie.

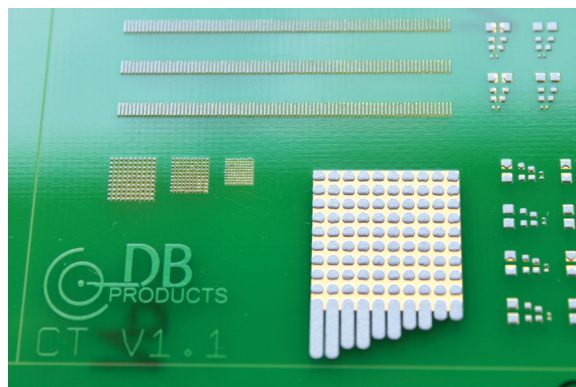
Ce traitement permanent, réalisé sur notre site de production des Echêts (01700), permet de :

- Repousser les cycles de nettoyages entre chaque série de cartes.
- Réduire les temps de productions et consommables machines, pour accroître la productivité.
- Stabiliser le dépôt de pâte à braser, sur certains pad fins problématiques.
- Faciliter le nettoyage des écrans par les opérateurs, après production.

DB PRODUCTS préconise d'associer son traitement de surface, au nouveau matériau « Fin Grain » disponible sur format VectorGuard, également depuis Octobre 2014.

Cette nouvelle génération d'écran de sérigraphie permet de relever les challenges les plus ambitieux, en production CMS, grâce notamment, à l'amélioration du ratio de démoulage.

Nous vous invitons à contacter notre équipe, pour toutes informations techniques et commerciales.



Contact :
DB PRODUCTS
Laurent KLINGELSCHMITT
+33(0)4 72 26 82 01
laurentk@dbproducts.fr
www.dbproducts.fr

ACEA

La confiance renouvelée, ces dernières années, des donneurs d'ordre témoignent des compétences et du savoir-faire d'ACEA. L'exercice fiscal clos en juin 2014, en progrès de 10% et l'augmentation de la charge de production au premier semestre de cette année nous encouragent au réalisme et c'est avec un certain optimisme que le plan d'investissement est concrétisé.

L'objectif principal d'ACEA reste de fournir une prestation adaptée au besoin du client en petite ou en grande quantité en optimisant les coûts de fabrication. Dans ce but, nous poursuivons l'amélioration de l'organisation de l'entreprise par des actions sur le management et le process de fabrication. La réimplantation physique de notre activité a été engagée cet été.

Le vernissage de cartes électroniques, ainsi que le résinage de produits finis, font

parties maintenant des tâches maîtrisées par nos équipes.

Toujours dans un souci de progrès, nous poursuivons notre démarche de « management visuel » par le déploiement du LEAN à l'ensemble de notre organigramme. Cette démarche a pour ambition de rassembler de façon permanente l'ensemble de nos équipes autour d'une culture commune fondée sur de vraies valeurs professionnelles et relationnelles.

L'investissement dans une machine de placement de type chipshooter et l'acquisition d'une nouvelle AOI marquent la volonté d'ACEA de se positionner, de façon durable sur un métier de haute spécificité technique avec des composants et des procédés en constante évolution.



Contact :
ACEA
Thierry MOHR
+33(0)3 88 09 86 05
t.mohr@acea-ems.com
www.acea-ems.com