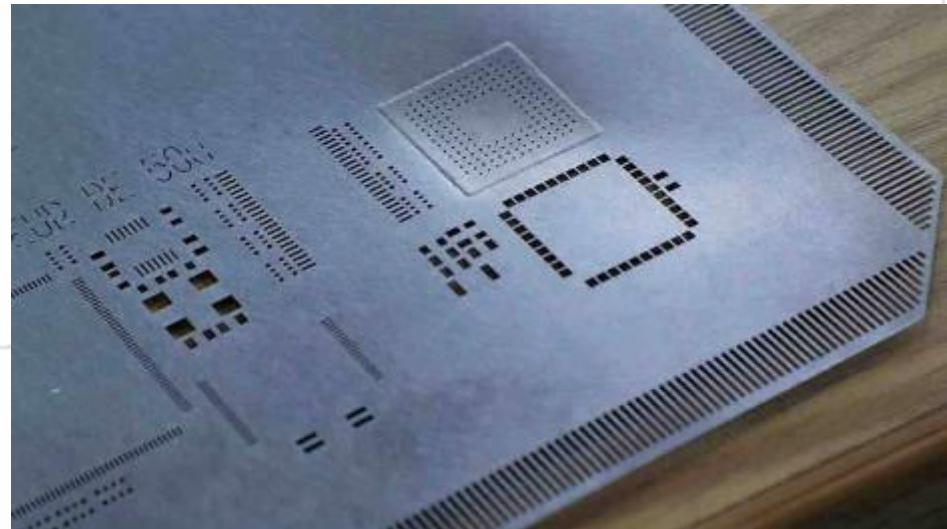
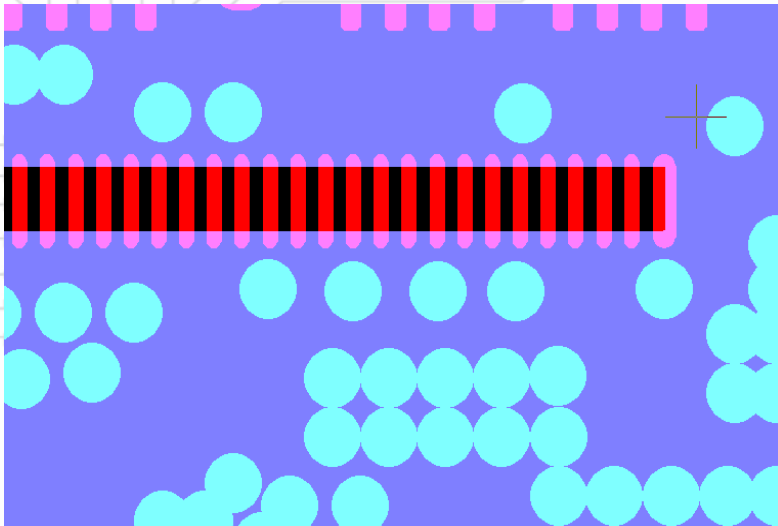




Multi-Niveaux

Imprimer la globalité des composants avec un seul écran, quelque soit les différents volumes de crème souhaités.



Réalisation de surépaisseurs localisées par la technique d'Electrodéposition



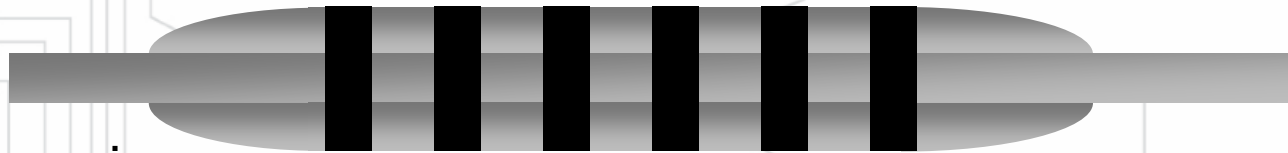
Avantages des surépaisseurs:

Pas de stress ni déformation des matériaux.

Grande flexibilité de design

Réalisable sur face Circuit et/ou Racles

S'affranchir des reprises manuelles



Réalisable sur tous matériaux:

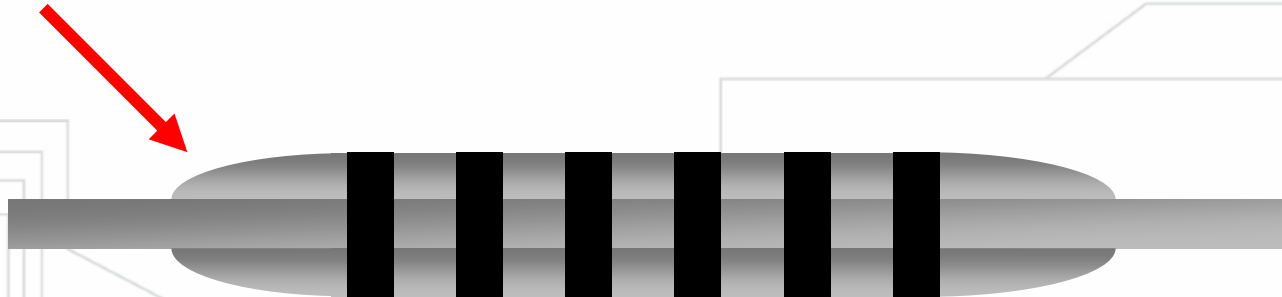
Inox

Nickel

ExaKut



Un design en « pente douce »
accompagnant et favorisant le passage
des racles sur la zone de surépaisseur

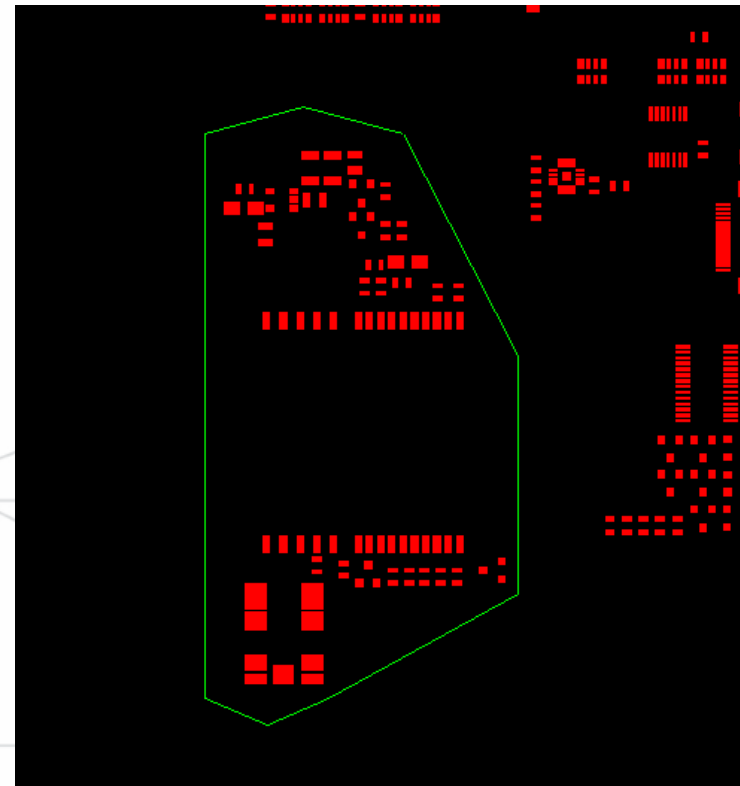


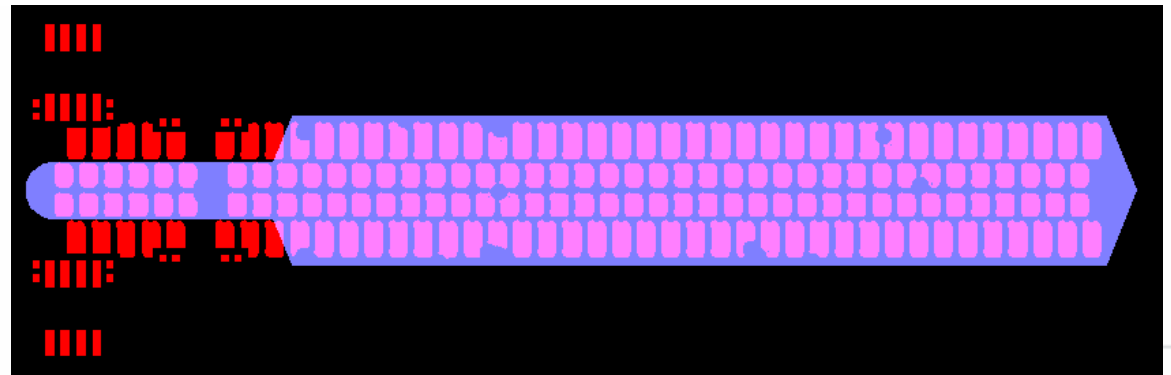
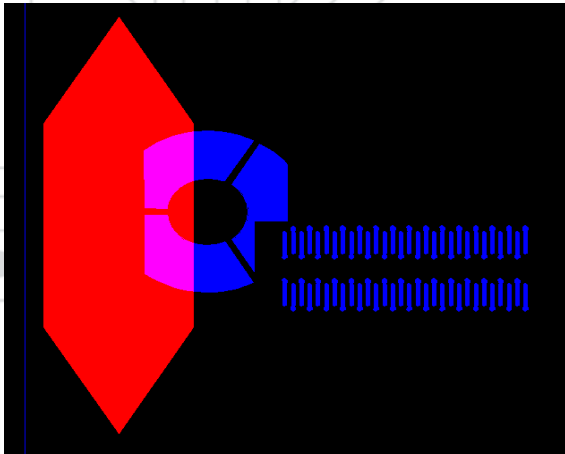
Minimise le hors contact racle pochoir et permet une plus
grande proximité: 0mm jusqu'à 25um de surépaisseur /
Quelques microns jusqu'a 50um d'épaisseur



Possibilité d'avoir toute hauteur de dépôt.

Possibilité d'avoir toutes formes de zones: Facilite le raclage avec la tête proflow





Zones de surépaisseur décalées par rapport aux plages (utilisées avec le process Pin in Past)

