

FLEXFIX

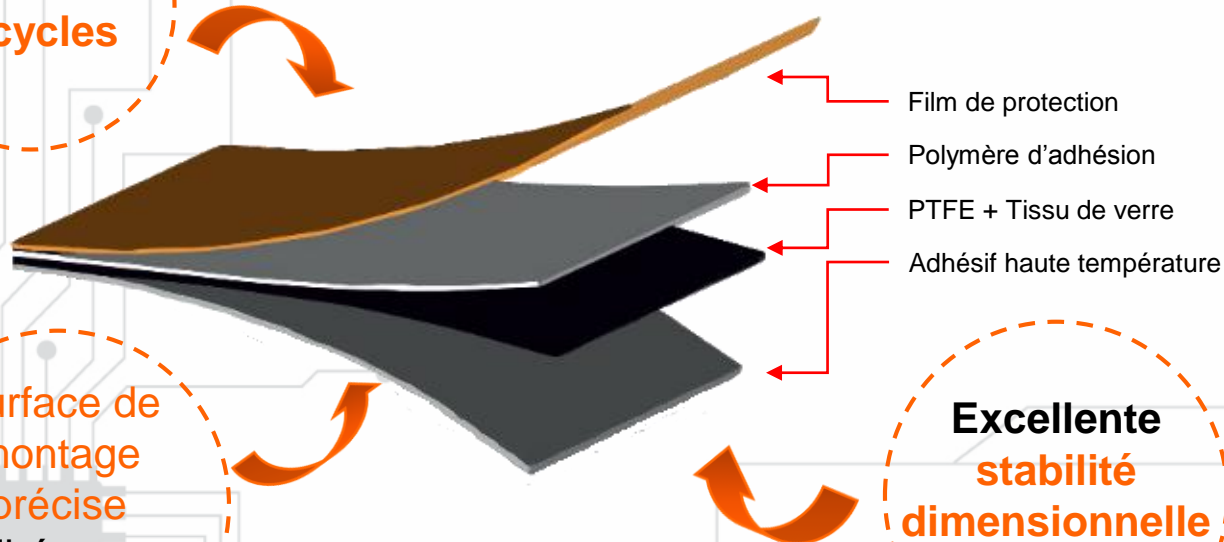
La Solution pour l'assemblage de circuit complexe

Double-face spécial hautes températures pour le processus d'assemblage de carte par refusion.

**Durée de vie
500 cycles**

**Surface de
montage
précise
adhérence
stable**

**Excellente
stabilité
dimensionnelle
à 260°C**



Bénéfices

- Propriété d'adhérence stable sur environ 500 cycles de refusion
- Stabilité dimensionnelle excellente à 260°C
- Adhérence peut être restaurée par un nettoyage facile
- Le niveau d'adhérence peut être sélectionnée
- La qualité de planéité permet une fixation globale du substrat

Format

- Largeur 5 ou 10 mm
- Rouleau de 10 m

Applications

- Assemblage PCB FLEX
- Assemblage PCB FIN
- FLIP CHIP
- Fixations temporaires

3 niveaux d'adhérence

- LOW
- MEDIUM
- HIGT

FLEXFIX

GUIDE D'UTILISATION

Comment l'utiliser dans votre processus d'assemblage



FLEXFIX sur la palette

- 1 Nettoyez la surface de la palette avec de l'alcool
- 2 Pratiquez un vieillissement pour les mat de verre ou l'aluminium
- 3 Appliquez la face adhésive sur la palette
- 4 Enlevez la protection de l'élastomère avec soins
- 5 Appliquez votre substrat sur l'élastomère

Cycle de nettoyage

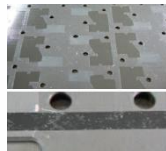
Pour accroître la durée de vie de votre produit, un nettoyage approprié de la surface est recommandé lorsque le pouvoir d'adhérence n'est plus suffisant pour maintenir votre substrat.



PCB sur FLEXFIX

Méthode de nettoyage

Il est recommandé d'utiliser uniquement le roller de nettoyage.



Surface contaminée



Nettoyage



Surface propre

Mais vous pouvez nettoyer en utilisant un linge doux avec de l'alcool éthylique ou isopropylique. Attention ne pas utiliser de solvant ou hydrocarbure comme le toluène, xylène ...



Fixer avec un rouleau

Matériaux support

Si vous utilisez un mat de verre ou de l'aluminium comme support, il faut réaliser un vieillissement du matériau avant d'appliquer FLEXFIX afin d'éliminer l'air emprisonné dans la matière.

Comment réaliser le vieillissement:

- Mettre en étuve à 250°C plus de 3minutes ou passez le support dans votre four de refusion quelques cycles
- Pour les mat de verre, fixez FLEXFIX dans les 2 heures
- Pour l'aluminium, fixer FLEXFIX avant que votre support ne refroidisse complètement (environs 40°C)

Ce traitement permettra de réduire la formation de bulles d'air pendant la refusion.



Print, placement, refusion



Nettoyage occasionnel

Conditions de stockage

- Les conditions de stockage sont importante pour garantir la durée de vie: température 23°C +/- 2°C; humidité 50Rh +/- 2%
- Tenir à distance des UV et des huiles ou toutes autres contaminations